**Załącznik nr 3 do SWZ**

**ZAMAWIAJĄCY:**

Nazwa: **Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o.**

Adres: ul. Piekarskiego 3, 22-300 Krasnystaw

* Poczta elektroniczna [e-mail]: pgk.krasnystaw@pro.onet.pl
* Elektroniczna Skrzynka Podawcza: /pgk\_krasnystaw/SkrytkaESP
* Strona internetowa Zamawiającego [URL]: http://pgkkrasnystaw.pl;

**WYKONAWCA:**

…………………………………………………………………………………………………………………………………………….

…………………………………………………………………………………………………………………………………………….

 (pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

……………………………………………………………

 (imię i nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFEROWANEGO POJAZDU**

Uwaga: Dokument będący przedmiotowym środkiem dowodowym składany wraz z ofertą

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego na podstawie ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych w trybie podstawowym bez przeprowadzenia negocjacji pn.: ***„Dostawa fabrycznie nowej śmieciarki z zabudową bramową dla Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krasnymstawie”- znak sprawy ZP/01/2021,*** prowadzonego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o. w Krasnymstawie, oświadczam, że w ramach realizacji ww. zamówienia oferujemy pojazd o poniższych parametrach\*:

**\* Tabela obowiązkowo do wypełnienia**. W oznaczonych wierszach obowiązkowo należy wpisać wymagane dane albo „TAK” lub „NIE”. W punktach, gdzie Zamawiający określił wartości minimalne i maksymalne należy wpisać wartości rzeczywiste parametru Zamawiający nie dopuszcza możliwości potwierdzania parametrów słowem TAK jeżeli wymagane jest wskazanie konkretnych parametrów charakteryzujących dostarczany element

|  |  |
| --- | --- |
| **Parametry techniczne, użytkowe i jakościowe przedmiotu zamówienia wymagane przez Zamawiającego:** | **Propozycje Wykonawcy** |
| **PODWOZIE****Proponowana marka:…………………………………… Model: ………………………………… Typ: ……………………………………, Nr podwozia: ……………………………………,** |
| 1. | Podwozie fabryczne, fabrycznie przystosowane pod zabudowę komunalną | ………………………………….. |
| 2. | Rok produkcji (2020r. lub 2021r.) | Rok produkcji: ………………………. |
| 4. | Pojazd pochodzący z produkcji seryjnej - Zamawiający nie dopuszcza prototypu ani pierwszego pojazdu z serii | ………………………………….. |
| 5. | Techniczna dopuszczalna masa całkowita: minimum 18 000kg maksimum 19 000kg | ………………………………….. |
| 6. | Układ napędowy 4x2 | ………………………………….. |
| 7. | Rozstaw osi: minimum 3600mm maksimum 3800mm | ………………………………….. |
| 8. | Podwozie dwuosiowe | ………………………………….. |
| 9. | Silnik:   | 1. diesel,
2. wysokoprężny,
3. 6-cio cylindrowy,
4. pojemność skokowa minimum 6000 cm3 maksimum 6800 cm3
5. moc minimum 210KM maksimum 250KM,
6. urządzenie ułatwiające rozruch silnika zimą,
7. przystawka odbioru mocy,
8. elektroniczny ogranicznik prędkości w przedziale pomiędzy 85km/h a 90km/h,
9. filtr paliwa z separatorem mocy
 | 1. …………………………………..
2. …………………………………..
3. …………………………………..
4. …………………………………..
5. …………………………………..
6. …………………………………..
7. …………………………………..
8. …………………………………..
9. …………………………………..
 |
| 9. | Silnik spełniający normę emisji spalin Euro 6 | ………………………………….. |
| 10. | Blokada mechanizmu różnicowego tylnego mostu | ………………………………….. |
| 11. | Boczne belki przeciw najazdowe (antyrowerowe) | ………………………………….. |
| 12. | Układ kierowniczy – lewostronny ze wspomaganiem | ………………………………….. |
| 13. | Stabilizator osi przedniej | ………………………………….. |
| 14. | Stabilizator osi tylnej | ………………………………….. |
| 15. | Tłumik spalin z boku ramy z wydechem na zewnątrz | ………………………………….. |
| 16. | Podgrzewacz paliwa | ………………………………….. |
| 17. | Sprzęgło  | a) jednotarczoweb) sterowane hydrauliczniec) wspomagane | a) ………………………………..b) ………………………………..c) ……………………………….. |
| 18. | Osuszacz sprężonego powietrza |  ……………………………….. |
| 19. | Skrzynia biegów | 1. manualna
2. 8 biegów synchronicznych + 1 bieg wsteczny
3. sygnalizacja biegu wstecznego
4. przystawka odbioru mocy spełniająca wymogi zabudowy
5. wzmacniana tarcza sprzęgłowa
 | a) ………………………………..b) ………………………………..c) ………………………………..d) ………………………………..e) ……………………………….. |
| 20. | Mechanizm kierowniczy | 1. wspomagany hydraulicznie
2. lewostronny
3. kierownica wielofunkcyjna
 | 1. ………………………………..

b) ………………………………..c) ……………………………….. |
| 21. | Oś przednia | 1. wzmocnione parabolicznie resory piórowe
2. amortyzatory i stabilizator
3. dopuszczalny nacisk techniczny osi przedniej minimum 7500kg maksimum 8000kg
 | 1. …………………………
2. …………………………
3. …………………………
 |
| 22. | Oś tylna | 1. napędowa
2. paraboliczne asymetryczne zawieszenie piórowe
3. amortyzatory i stabilizator
4. dopuszczalny nacisk techniczny osi tylnej minimum 11500kg maksimum 12000kg
 | a) ………………………………..b) ………………………………..c) ………………………………..d) ………………………………. |
| 23. | Felgi staloweR22,5 | 1. opony oś prowadząca 2x 315/80/R22,5
2. opony oś napędowa 4x 315/80/R22,5
 | a) ………………………………..b) ……………………………….. |
| 24. | Układ hamulcowy | 1. hamulec postojowy sterowany pneumatycznie
 | a) ………………………………..b) ………………………………..c) ………………………………..d) ………………………………. |
| 1. hamulec bezpieczeństwa – zapewniony niezależnym działaniem obwodów
2. system przeciwblokujący (ABS)
3. hamulec wydechowy
 |
| 25. | Kabina | 1. 2 osobowa
2. dwustopniowe wejście do kabiny
3. klimatyzacja manualna
4. radioodtwarzacz samochodowy
5. tylna ściana pojazdu przeszklona
6. fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym z regulacją ustawień
7. fotel statyczny od strony pasażera
8. regulowana kolumna kierownicza
9. lusterko szerokokątne po stronie pasażera
10. lusterko rampowe
11. dwa podgrzewane sterowane zdalnie lusterka wsteczne
12. tachograf cyfrowy
13. wskaźnik temperatury zewnętrznej
14. immobilizer
15. automatycznie załączane światła do jazdy dziennej
16. oświetlenie tylne dodatkowo obudowane metalową kratką zabezpieczającą przed uszkodzeniem mechanicznym podczas załadunku i rozładunku kontenerów
17. tempomat
18. centralny zamek
19. elektrycznie regulowane szyby
 | a) ……………………….b) ……………………….c) ……………………….d) ……………………….e) ……………………….f) ……………………….g) ……………………….h) ……………………….i) ……………………….j) ……………………….k) ……………………….l) ……………………….m) ……………………….n) ……………………….o) ……………………….p) ……………………….q) ……………………….r) ……………………….s) ………………………. |
| 26. | Wyposażenie dodatkowe | a) zestaw narzędzib) koło zapasowe zgodne z parametrami ogumienia przedniego i tylnego pracującego na osi tylnej i osi przedniej pojazduc) klin pod koła 2sztd) wąż do pompowania kół o minimalnej długości 10me) podnośnik samochodowy (udźwig pomiędzy 18 ton a 20 ton w zależności od masy całkowitej pojazdu i urządzenia bramowego)f) gaśnica z ważną legalizacjąg) trójkąt ostrzegawczy z lampą lub bez lampyh) listwa sygnalizacyjna zewnętrzna zaopatrzona w dwa pomarańczowe reflektory błyskowe zgodnie z wytycznymi stosowanymi w pojazdach specjalnych zlokalizowana na dachu systemu kabinowego pojazdu, opcjonalnie dwie lampy sygnalizacyjne błyskowe w kolorze pomarańczowymi) apteczkaj) zbiornik paliwa minimum 150 litrów zamek korka wlewu zamykany na kluczykk) zbiornik AdBlue o minimalnej pojemności 20 litrówl) oświetlenie robocze ułatwiające załadunek kontenerów po zmierzchum) skrzynka narzędziowa umieszczona po lewej stronie układu zawieszenian) 2 komplety kluczyków | a) ……………………….b) ……………………….c) ……………………….d) ……………………….e) ……………………….f) ……………………….g) ……………………….h) ……………………….i) ……………………….j) ……………………….k) ……………………….l) ……………………….m) ……………………….n) ………………………. |
| 27. | Elektroniczny system nadzoru nad pojazdem (GPS), umożliwiający pobieranie danych z pojazdu, zużycie paliwa w czasie jazdy, ilość paliwa w czasie pracy przystawki mocy, ilość wyłączeń i wyłączeń przystawki mocy (pracujący z systemem GPS), kompatybilny z używanym przez Zamawiającego systemem SMOK 4.0WEB firmy ELTE GPS Sp. z o.o. z Krakowa |  ………………………. |
| **ZABUDOWA** **Proponowana marka:………………………………… Model: ………………………………… Typ: ……………………………………,** |
| 28. | Rok produkcji 2020r. lub 2021r. | …………………………………. |
| 29. | Urządzenie bramowe pochodzące z produkcji seryjnej, Zamawiający nie dopuszcza prototypu ani pierwszego urządzenia z serii | …………………………………. |
| 30. | Urządzenie bramowe zasilane olejem hydraulicznym | …………………………………. |
| 31. | Kratownica pomostowa opcjonalnie krata metalowa zlokalizowana w przedniej części urządzenia bramowego, oddzielająca kontener od kabiny pojazdu, zabezpieczająca przed uszkodzeniami mechanicznymi tylnej ściany kabiny pojazdu | …………………………………. |
| 32. | Udźwig urządzenia przy złożonych ramionach minimum 11 000kg maksimum 12 000kg  | …………………………………. |
| 33. | Udźwig dźwig urządzenia przy rozłożonych ramionach minimum 7500kg maksimum 8000kg  | …………………………………. |
| 34. | Techniczna dopuszczalna masa całkowita pojazdu wraz z urządzeniem bramowym minimum 18 000kg maksimum 19 000kg | …………………………………. |
| 35. | Jeden lub dwa haki blokujące | …………………………………. |
| 36. | Ramiona  | 1. regulowane
2. wysuwanie ramion w sposób hydrauliczny
3. wyposażone w 4 łańcuchy podnoszące
4. długość ramion wsuniętych minimum 2800mm maksimum 3000mm
5. długość ramion wysuniętych minimum 3900mm maksimum 4500mm
6. szerokość całkowita urządzenia minimum 2450mm. maksimum 2550mm
7. szerokość między ramionami minimum 2100mm maksimum 2200mm
8. szerokość między górnymi zawiesinami minimum 2000mm maksimum 2100mm
9. możliwość regulowania hydraulicznego ramionami urządzenia w zakresie minimum 1100mm maksimum 1200mm
10. rozdzielacz urządzenia bramowego zlokalizowany na zewnątrz z lewej strony pojazdu
11. filtr wysokociśnieniowy ze wskaźnikiem zanieczyszczenia
12. zbiornik oleju hydraulicznego z filtrem powrotnym
13. zawór bezpieczeństwa odcinający olej bezpośrednio przy zbiorniku umożliwiający minimalizacje strat eksploatacyjnych w przypadku awarii (przecięcia lub innego uszkodzenia mechanicznego przewodów lub innych sekcji układowych) w urządzeniu
14. maksymalne ciśnienie w układzie od 210 do 240 bar
15. długość urządzenia bramowego minimum 3470mm
16. masa urządzenia bramowego minimum 2800kg
17. stalowa platforma wyposażona w cztery ograniczniki kontenera
18. podłoga urządzenia zabudowana całościowo
19. podłoga wykonana z blachy lakierowana
20. główna oś wywrotu zintegrowana z ramionami
21. system wymiany kontenerów z teleskopowymi ładującymi ramionami z możliwością indywidualnej i synchronicznej regulacji
22. podpory zlokalizowane w tylnej części pojazdu stabilizujące pracę urządzenia bramowego
 | 1. ……………………….
2. ……………………….
3. ……………………….
4. ……………………….
5. ……………………….
6. ……………………….
7. ……………………….
8. ……………………….
9. ……………………….
10. ……………………….
11. ……………………….
12. ……………………….
13. ……………………….
14. ……………………….
15. ……………………….
16. ……………………….
17. ……………………….
18. ……………………….
19. ……………………….
20. ……………………….
21. ……………………….
22. ……………………….
 |
| 37. | Obsługiwana długość kontenera minimum 3400 maksimum 3550mm | …………………………………. |
| 38. | Haki sterowane pneumatycznie blokujące kontener przy wywrocie | …………………………………. |
| 39. | **Urządzenie bramowe** | **Przystosowane do współpracy z kontenerami posiadanymi przez Zamawiającego, tj. kontenerami:**1. **KP7** (o wymiarach: długość kontenera – 3500mm, długość kontenera z zaczepem (uchem) załadunkowym – 3800mm, szerokość kontenera z uchwytami (zaczepami) załadunkowymi – 1900mm, szerokość kontenera bez uchwytów (zaczepów) załadunkowych – 1700mm, wysokość kontenera – 1400mm
2. **KP10** (o wymiarach: długość kontenera – 3500mm, długość kontenera z uchem (zaczepem) załadunkowym – 3700mm, szerokość kontenera – 1730mm, wysokość kontenera – 1600mm)
3. **typu Mulda (**o wymiarach: długość kontenera – 3100mm, szerokość kontenera z uchwytami (zaczepami) załadunkowymi – 1900mm, szerokość kontenera bez uchwytów (zaczepów) załadunkowych – 1600mm, wysokość kontenera – 1500mm)
 | a) ………………………………..b) ………………………………..c) ……………………………….. |

 ………………………… ………………………………………………………

 /miejscowość, data/ /podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy/